(19)日本国特許庁<sub>(</sub>(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平7-215146

(43)公開日 平成7年(1995)8月15日

(51) Int.Cl.6

識別配号 庁内整理番号

FΙ

· 技術表示箇所

B60R 19/18

Ť.

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平6-7741

(22)出願日

平成6年(1994)1月27日

(71)出願人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72)発明者 牧野 浩

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

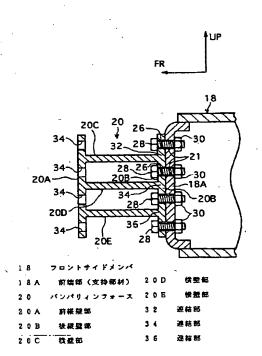
(74)代理人 弁理士 中島 淳 (外2名)

### (54)【発明の名称】 パンパリインフォース構造

#### (57)【要約】

【目的】 パンパリィンフォース構造において有効なエネルギー吸収を行う。

【構成】 バンパリィンフォース 2 0 は車幅方向から見た断面形状が梯子状とされ前縦壁部 2 0 A、後縦壁部 2 0 Bと 3 枚の横壁部 2 0 C、 2 0 D、 2 0 Eとを有している。パンパリィンフォース 2 0 の貫通孔 2 6 は、後縦壁部 2 0 Bに、各横壁部 2 0 C、 2 0 D、 2 0 Eとの連結部 3 2、 3 4、 3 6 を挟んで、穿設されており、パンパリィンフォース 2 0 は、ポルト 2 8 によって、後縦壁部 2 0 Bの各横壁部 2 0 C、 2 0 D、 2 0 Eとの連結部 3 2、 3 4、 3 6 を挟んだ部位が、フロントサイドメンパ1 8 の前端部 1 8 Aに固定されている。



#### 【特許請求の範囲】

ボデー側に取付けられた支持部材に固定 【請求項1】 される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延びる複 数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造であ って、前記縦壁部を前記各横壁部との連結部の両側で前 記支持部材に固定したことを特徴とするパンパリィンフ ォース構造。

ボデー側に取付けられた支持部材に固定 【請求項2】 される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延びる複 数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造であ 10 って、前記縦壁部と前記横壁部との連結部を厚肉とした ことを特徴とするパンパリィンフォース構造。

【請求項3】 ボデー側に取付けられた支持部材に固定 される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延びる複 数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造であ って、前記縦壁部と前記横壁部との連結部に高剛性材を 配置したことを特徴とするパンパリィンフォース構造。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は自動車等の車両に装着さ 20 れるパンパリィンフォース構造に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、軽量化を目的として押出材によっ て形成されたバンパリィンフォース構造の一例が実開平 5-41994号に示されている。

【0003】図9に示される如く、このパンパリィンフ ォース構造では、パンパー本体70内に、パンパリィン フォース72が挿入されており、パンパリィンフォース 72は、支持部材74にポルト76及びナット78で固 定されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このバ ンパリィンフォース構造では、パンパリィンフォース? 2が断面日字状とされており、前縦壁部72Aと対向す る後縦壁部72Bが支持部材74にポルト76及びナッ ト78で固定され、前縦壁部72Aと後縦壁部72Bと が、3本の横壁部72C、72D、72Eで連結されて いる。

【0005】従って、図10に示される如く、前縦壁部 72Aが矢印Fで示される荷重を受けると、3本の横壁 40 部72C、72D、72Eが、それぞれ圧縮荷重を受け た後、座屈変形し、エネルギーを吸収する。その際、パ ンパリィンフォース72は図10に想像線で示されるよ うな変形モードとなる。

【0006】即ち、後縦壁部72Bの上下両端部におい ては、横壁部72C、72Eとの連結部80、82の片 側のみで、縦壁部12Aが支持部材14にポルト16及 びナット78で固定されている。このため、横壁部72 C、72Eは、各連結部80、82で回転が比較的自由 となり、横壁部72C、72Eは円弧状に湾曲し、屈曲 50 部の剛性が高くなり、有効にエネルギーを吸収すること

点P1は1ヵ所になる。

【0007】これに対して、横壁部72Dは、縦壁部7 2Aが横壁部72Dとの連結部84の両側で支持部材7 4にポルト76及びナット78で固定されているため、 機壁部72Dは連結部84での回転が阻止され、波状に 湾曲し横壁部72Dの屈曲点P2は3ヵ所になる。

2

【0008】この結果、3本の横壁部72C、72D、 72mの座屈時の変移と荷重の関係は、図11に示され る如くなる。即ち、横壁部72Dに対して横壁部72 C、72Eの剛性が低くくなり、有効なエネルギー吸収 が行えない。

【0009】本発明は上記事実を考慮し、有効なエネル ギー吸収が行えるパンパリィンフォース構造を得ること が目的である。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1記載の バンパリィンフォース構造は、ボデー側に取付けられた 支持部材に固定される縦壁部と、この縦壁部から略水平 方向へ延びる複数の横壁部と、を備えたパンパリィンフ オース構造であって、前記縦壁部を前記各横壁部との連 結部の両側で前記支持部材に固定したことを特徴として いる。

【0011】また、本発明の請求項2記載のパンパリイ ンフォース構造は、ボデー側に取付けられた支持部材に 固定される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延び る複数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造 であって、前記縦壁部と前記横壁部との連結部を厚肉と したことを特徴としている。

【0012】また、本発明の請求項3記載のパンパリィ ンフォース構造は、ボデー側に取付けられた支持部材に 固定される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延び る複数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造 であって、前記縦壁部と前記横壁部との連結部に高剛性 材を配置したことを特徴としている。

[0013]

【作用】本発明の請求項1記載のパンパリィンフォース 構造では、経壁部を各横壁部との連結部の両側で支持部 材に固定しているため、各横壁部が、それぞれ圧縮荷重 を受け、座屈変形する際に、各横壁部は縦壁部との各連 結部での回転がし難くなり、各横壁部が波状に湾曲し各 横壁部の屈曲点が複数になる。この結果、各横壁部の剛 性が高くなり、有効にエネルギーを吸収することができ る。

【0014】また、本発明の請求項2記載のパンパリィ ンフォース構造では、縦壁部と横壁部との各連結部を厚 肉としたため、各連結部の剛性が向上し、各横壁部が、 それぞれ圧縮荷重を受け、座屈変形する際に、各横壁部 は各連結部での回転がし難くなり、各横壁部が波状に湾 曲し各横壁部の屈曲点が複数になる。この結果、各横壁

ができる。

【0015】また、本発明の請求項3記載のバンバリィンフォース構造では、縦壁部と横壁部との連結部に高剛性材を配置したため、各連結部の剛性が向上し、各横壁部が、それぞれ圧縮荷重を受け、座屈変形する際に、各横壁部は各連結部での回転がし難くなり、各横壁部が波状に湾曲し各横壁部の屈曲点が複数になる。この結果、各横壁部の剛性が高くなり、有効にエネルギーを吸収することができる。

[0016]

【実施例】本発明のパンパリィンフォース構造の第1実施例を図1~図6に従って説明する。

【0017】なお、図中矢印FRは車両前方方向を、矢印INは車両内側方向を、矢印UPは車両上方方向を示す

【0018】図5に示される如く、車両のパンパ10は、フロントボデー12の前端下部に車幅方向に沿って配置されている。

【0019】図3に示される如く、パンパ10は樹脂製の薄肉パンパカパー14と、このパンパカパー14内に 20 挿入された低圧発泡ウレタンフオーム16と、パンパカパー14及びウレタンフオーム16をフロントサイドメンパ18に固定するパンパリィンフォース20とで構成されている。また、パンパカパー14は上部がボデーにポルトにより固定されており、下部がパンパリィンフォース20の下面にポルトにより固定されている。

【0020】図2に示される如く、パンパリィンフォース20は車幅方向から見た断面形状が梯子状とされたアルミ押出材からなり、対向する前縦壁部20A、後縦壁部20Bと、前縦壁部20Aと後縦壁部と20Bを上下 30方向に略等間隔で連結する3枚の横壁部20C、20D、20Eとを有している。

【0021】また、バンパリィンフォース20の後縦壁部20Bの車幅方向両端部には、それぞれフロントサイドメンバへの取付用の貫通孔26が複数穿設されている。

【0022】図4に示される如く、フロントサイドメンパ18は、それぞれフロントボデーの車幅方向両端下部に略前車両後方向に沿って配置されており、各フロントサイドメンパ18の支持部材としての前端部18Aには、パンパリィンフォース20を取付けるための複数の貫通孔21がそれぞれ穿設されている。

【0023】図1に示される如く、バンパリィンフォース20の貫通孔26は、後縦壁部20Bに、後縦壁部20Bに、後縦壁部20Bにを縦壁部20Bに、後縦壁部20Bに、後縦壁部20Bと各横壁部20C、20D、20Eとの連結部32、34、36を挟んで穿設されており、フロントサイドメンパ18の貫通孔21は、バンパリィンフォース20の貫通孔26と同軸的に形成されている。

【0024】また、フロントサイドメンバ18の貫通孔21及びパンパリィンフォース20の貫通孔26には、

それぞれポルト28がパンパリィンフォース20側から、フロントサイドメンバ18側へ貫通されており、フロントサイドメンバ18の前端部18Aに後側から溶着されたウエルドナツト30に螺合している。

【0025】従って、バンパリィンフォース20は、これらのポルト28によって、後縦壁部20Bの連結部32、34、36を挟んだ部位が、フロントサイドメンパ18の前端部18Aに固定されている。

[0026] また、パンパリィンフォース20の前縦壁 部20Aには、それぞれポルト締め付け作業用の貧通孔 34が、穿設されている。

【0027】次に本実施例の作用を説明する。本実施例の自動車用パンパリィンフォース20では、前縦壁部20Aに圧縮力が作用すると、前壁部20Aは後壁部20Bに接近する方向へ移動する。この時、後縦壁部20Bを各横壁部20C、20D、20Eとの連結部32、34、36の両側でフロントサイドメンパ18の前端部18Aに固定しているため、横壁部20C、20D、20Eが、それぞれ圧縮荷重を受け、座屈変形する際に、横壁部20C、20D、20Eは、連結部32、34、36での回転がし難くなる。

【0028】従って、図6に示される如く、機壁部20 C、20D、20Eは波状に湾曲し、機壁部20C、2 0D、20Eの屈曲点P2が3ヵ所になる。この結果、 機壁部20C、20D、20Eの剛性、特に、機壁部2 0C、20Eの剛性が高くなり、有効にエネルギーを吸 収することができる。

[0029]次に、本発明のバンパリィンフォース構造の第2実施例を図7に従って説明する。

0 【0030】なお、第1実施例と同一部材については同一符号を付してその説明を省略する。

【0031】図7に示される如く、本第2実施例のパンパリィンフォース40は車幅方向から見た断面形状が日字状とされており、対向する前縦壁部40Aと後縦壁部40Bを上下方向に略等間隔で連結する3枚の横壁部40C、40D、40Eとを有している。

[0032] 本第2実施例のパンパリィンフォース40は、ポルト28によって、後縦壁部40Bの横壁部40 Dとの連結部34を挟んだ部位が、フロントサイドメンバ18の前端部18Aに固定されている。

【0033】また、本第2実施例のパンパリィンフォース40は、後縦壁部40Bと横壁部40C、40Eとの連結部32、36及び前縦壁部40Aと横壁部40C、40Eとの連結部42、44が、断面矩形状に厚肉とされており、各連結部32、36、42、44の剛性が高くなっている。

[0034] 従って、本第2実施例のパンパリィンフォース構造では、前縦壁部40A、後縦壁部40Bと横壁 50 部40C、40Eとの連結部32、36、42、44を 厚肉としたため、連結部32、36、42、44の剛性が向上し、横壁部40C、40Eが、それぞれ圧縮荷重を受け、座屈変形する際に、前縦壁部40A、後縦壁部40Bとの連結部32、36、42、44での回転がし難くなり、横壁部40C、40Eの屈曲点が、横壁部40C、40Eの風性が高くなり、有効にエネルギーを吸収することができる。

[0035] なお、厚肉とする連結部32、36、42、44の断面形状は、矩形に限定されず他の形状でも 10良く、例えば、、図7に破線で示される如く、R形状としても良く。また、図7に想像線で示される如く、扇状に膨出させても良い。

【0036】次に、本発明のパンパリィンフォース構造の第3実施例を図8に従って説明する。

【0037】なお、第1実施例と同一部材については同 一符号を付してその説明を省略する。

【0038】図8に示される如く、本第3実施例のパンパリィンフォース46は車幅方向から見た断面形状が日字状とされており、対向する前級壁部46Aと後縦壁部 2046Bと、前縦壁部46Aと後縦壁部46Bを上下方向に略等間隔で連結する3枚の横壁部46C、46D、46Eとを有している。

【00,39】本第3実施例のパンパリィンフォース46は、ポルト28によって、後縦壁部46Bの横壁部46 Dとの連結部34を挟んだ部位が、フロントサイドメンパ18の前端部18Aに固定されている。

【0040】また、本第3実施例のパンパリィンフォース46では、後縦壁部46Bと横壁部46C、46Eとの連結部32、36及び前縦壁部40Aと横壁部40 C、40Eとの連結部42、44が、断面矩形状に厚肉とされ、各連結部32、36、42、44の内部に円柱状の例えば鋼材から成る高剛性材48がそれぞれ挿入されており、各連結部32、36、42、44の剛性が高くなっている。

【0041】従って、本第3実施例のパンパリィンフォース構造では、前縦壁部46A、後縦壁部46Bと横壁部46C、46Eとの連結部32、36、42、44に高剛性材を配置したため、連結部32、36、42、44の剛性が向上し、横壁部46C、46Eが、それぞれ4の圧縮荷重を受け、座屈変形する際に、前縦壁部46A、後縦壁部46Bとの連結部32、36、42、44での回転がし難くなり、横壁部46C、46Eは、波状に湾曲し横壁部46C、46Eの屈曲点が、横壁部46Dと同様に3ヵ所になる。この結果、横壁部46C、46Eの剛性が高くなり、有効にエネルギーを吸収することができる。

【0042】なお、各連結部32、36、42、44に 挿入される高剛性材48の断面形状は、円形に限定され ず、楕円、矩形、三角形等の他の形状としても良い。 [0043]

【発明の効果】請求項1記載の本発明は、ボデー側に取付けられた支持部材に固定される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延びる複数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造であって、縦壁部を各横壁部との連結部の両側で支持部材に固定したので、有効なエネルギー吸収が行えるという優れた効果を有する。

[0044]また、請求項2記載の本発明は、ポテー側に取付けられた支持部材に固定される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延びる複数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造であって、縦壁部と横壁部との連結部を厚肉としたので、有効なエネルギー吸収が行えるという優れた効果を有する。

【0045】また、請求項3記載の本発明は、ボデー側に取付けられた支持部材に固定される縦壁部と、この縦壁部から略水平方向へ延びる複数の横壁部と、を備えたパンパリィンフォース構造であって、縦壁部と横壁部との連結部に高剛性材を配置したので、有効なエネルギー吸収が行えるという優れた効果を有する。

【図面の簡単な説明】

【図1】図3の1-1線断面図である。

【図2】本発明の第1実施例に係るパンパリィンフォース構造を示す車両斜め後方から見た斜視図である。

【図3】図5の3-3線断面図である。

【図4】本発明の第1実施例に係るパンパリィンフォースが取付けられたフロントサイドメンパを示す車両斜め前方外側から見た斜視図である。

【図5】本発明の第1実施例に係るパンパリィンフォース構造が適用された車両を示す斜め前方から見た斜視図である。

【図6】本発明の第1実施例に係るパンパリィンフォース構造の変形状態を示す側断面図である。

【図7】本発明の第2実施例に係るパンパリィンフォース構造を示す図1に対応する断面図である。

【図8】本発明の第3実施例に係るパンパリィンフォース構造を示す図1に対応する断面図である。

【図9】従来例に係るパンパリィンフォース構造を示す 断面図である。

【図10】従来例に係るパンパリィンフォース構造を示 す断面図である。

【図11】従来例に係るパンパリィンフォース構造の横 壁部における変位と荷重の関係を示すグラフである。

【符号の説明】

18 フロントサイドメンバ

18A 前端部(支持部材)

20 パンパリィンフォース

20A 前縦壁部

20B 後縦壁部

20C 横壁部

0 20D 横壁部

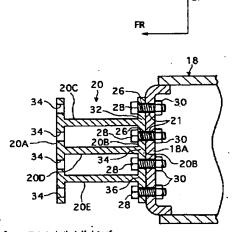
# (5)

## 特開平7-215146

	7		8
20E	横壁部	4 2	連結部
3 2	連結部	44	連結部
3 4	連結部	4 6	パンパリィンフォース
3 6	連結部	4 6 A	前縫壁部
4 0	パンパリィンフォース	4 6 B	後縦壁部
4 0 A	前縫壁部	4 6 C	横壁部
40B	後縦壁部	4 6 D	横壁部
4 0 C	横壁部	4 6 E	横壁部
4 0 D	横壁部	4 8	高剛性材
4 0 E	構辟部	10	

【図1】

【図2】



 18
 フロントサイドメンバ

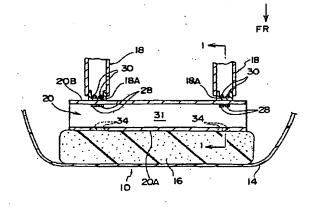
 18A
 前端部(支持部材) 20D 模型部

 20
 ベンパリィンフォース 20E 機器部

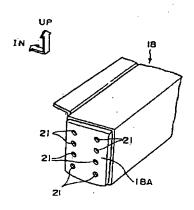
 20A
 前線壁部 32 連結部

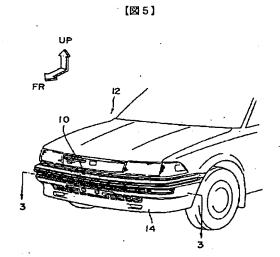
 20B
 後級壁部 34 連結部

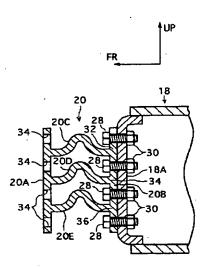
200 26 26 20B 20B 20B [⊠ 3]



[図4]

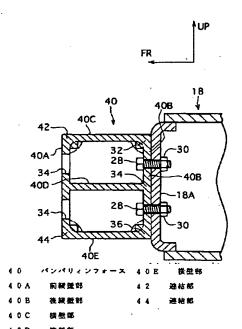


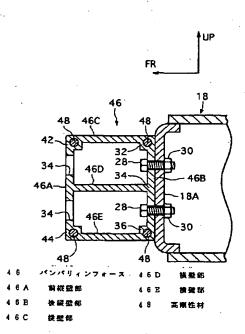




【図6】

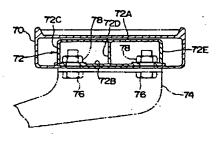
[図7]



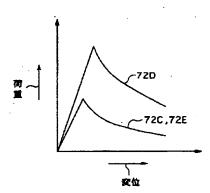


[図8]

[図9]



【図11】



【図10】

